

規格參數

單位：MM, 50Hz

項 目		LTM-2SS	2TS	2VS	2EVS
工 作 台	工作台尺寸	230 x 1245			
	鞍座尺寸	460			
	T 型槽尺寸	16			
	T 型槽中心, 槽數	64 & 3 no.			
	工作台負載重量(kg)	330			
行 程	X, Y, Z (手動行程)	780 / 315 / 405			
	X, Y, Z (自動行程)	700 / 285 / 370			
	伸縮臂行程	220			
立式主軸規格	主軸型式	R8 / NT-30			
	轉速型式	16	16	Variable	Inverter
	轉速範圍 (rpm)	65-4550	65-4550	50-3500	60-4500
	自動進給速率	0.04 / 0.08 / 0.16 mm/min			
	筒夾容量	Φ3 –Φ16			
	齒管直徑	Φ86			
	主軸行程	127			
	主軸至立柱表面距離	132 – 460			
	主軸鼻端至工作台	25 – 465			
馬 達	主軸馬達 (kw)	1.5	2.2	2.2	2.2
	走刀器馬達 (kw)	0.18			
	冷卻馬達 (kw)	0.09			
尺 寸	機台尺寸 (cm)	167 x 160 x 218			
	淨重 (kg)	1080	1100	1100	1100
	毛重 (kg)	1260	1280	1280	1280

● 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標準配置

1. 完整電器配組合

3. 精密梯型螺桿組 (X, Y, Z,軸)

5. X 軸 / Y 軸向採用耐磨片

7. 安全三球把手(X, Y, Z,軸)

9. 基本工具及附件箱
2. 一體式立式主軸拉桿

4. 前後防塵護套

6. 手動式打油器

8. 工作燈

10. 說明書及零件清冊

選擇配置

1. 光學尺整組
2. 冷卻系統及水盤
3. 立式主軸電動打刀器
4. 主軸防護罩(附安全開關)
5. 自動走刀器整組